

## FLASH INFO

Paris, 16 avril 2012

### SOCIÉTÉ GÉNÉRALE PRIVATE BANKING RENOUVELLE SES PARTENARIATS AVEC LES GOLFEURS CHRISTIAN CEVAËR ET JEEV MILKHA SINGH

Société Générale Private Banking renouvelle son soutien aux joueurs de golf Christian Cevaër, vainqueur de l'Open Européen en 2009, et Jeev Milkha Singh, tout premier joueur indien qualifié pour le tournoi européen et le Tournoi Masters d'Augusta. Les contrats de partenariat porteront sur une période de deux ans.

La banque privée est partenaire aujourd'hui de quatre golfeurs internationaux incluant le joueur argentin Angel Cabrera, vainqueur de l'US Open 2007 et du Master d'Augusta en 2009, et Thomas Levet, vainqueur de l'Open d'Andalousie en 2008 et de l'Open de France en 2011.



Ces partenariats permettent à Société Générale Private Banking d'offrir à ses clients l'opportunité de jouer avec des golfeurs de très haut niveau à travers un programme d'événements exclusifs dédiés à la clientèle fortunée, organisés autour de cette discipline partout dans le monde.

Ils s'inscrivent dans une démarche initiée en 2001 par le groupe Société Générale qui devient cette année-là, le partenaire majeur de la Fédération Française de Golf, puis de l'Évian Masters en 2008, événement incontournable du circuit féminin international.

\*\*\*

**Christian Cevaër** est né à Nouméa (Nouvelle Calédonie) en 1970. Transmise par son 1er professeur, Exalt Hopu, il découvre une véritable passion pour ce sport en jouant à Tahiti les deux années suivantes au bout desquelles il est 6 de handicap : il veut désormais devenir joueur professionnel de golf. Plein d'ambition, il part alors poursuivre ses études au lycée américain, la Stevenson School à Pebble Beach, en Californie, où

**SERVICE DE PRESSE**  
SOCIÉTÉ GÉNÉRALE - GIMS

ELISA O'NEILL  
+33 (0)1 42 14 39 24  
elisa.oneill@socgen.com

**SERVICE DE PRESSE**  
SOCIÉTÉ GÉNÉRALE  
+33 (0)1 42 14 67 02  
www.societegenerale.com

JOLYON BARTHORPE  
+33 (0)1 42 14 34 55  
jolyon.barthorpe@socgen.com

**SOCIÉTÉ GÉNÉRALE**  
GIMS/COM  
IMMEUBLE CB3  
189 RUE D'AUBERVILLIERS  
75886 PARIS CEDEX 18 - FRANCE  
FAX : +33 (0)1 42 14 53 82

SOCIÉTÉ ANONYME AU CAPITAL DE 933 027 038,75 EUR  
552 120 222 RCS PARIS

il pourra concilier les deux. Quatre ans après, il obtient une bourse pour l'Université de Stanford où il est rapidement recruté par un coach qui lui permet de continuer dans le haut niveau golfique. Parallèlement, chaque été, il retrouve l'équipe de France amateur. C'est en 1989 qu'il connaît sa première consécration en remportant le Championnat de France amateur avec un handicap de + 2. Christian s'affirme également au sein du golf européen amateur grâce à sa victoire au British Open Junior en 1988.

En 1993, après son service militaire au sein du Bataillon de Joinville, il passe professionnel et débute sa carrière sur les chapeaux de roue : dès son premier tournoi, il devient Champion de France.

Il remporte ensuite les pré-qualifications européennes, lui ouvrant les portes du European Challenge Tour pour l'année 1994 et confirme sa place sur le circuit en terminant 24ème.

L'année suivante, en 1995, il intègre le PGA European Tour. En 2001, il confirme sa place au plus haut niveau européen en conservant sa carte du PGA European Tour avec, notamment, une 4ème place au Scottish PGA Championship.

Un de ses objectifs pour l'année 2004 était un tournoi du European Tour. Christian a gagné l'Open d'Espagne et a fini 5ème du Volvo Masters, tournoi réunissant les 60 meilleurs joueurs de la saison.

De même, en 2007, il obtient une seconde place au Scandinavian Masters et une 4ème au Madeira Island Open. En 2008, il finit 3ème du Omega European Masters. En 2009, il est Champion du European Open. En 2010, il prend la 4ème place de l'Open de Mallorca.

Ses points forts : son esprit d'analyse, sa stratégie de parcours et son petit jeu.



**Jeev Milkha Singh** est le premier golfeur indien à s'être qualifié à "l'European Tour". Il participe à des compétitions de très haut niveau en 2009, terminant quatrième au championnat WGC-CA. Cette performance s'ajoute à deux tournois où il finit dans le top ten, ce qui lui permet d'obtenir la 34ème place au championnat de Dubaï.

En 2008, il remporte son troisième tournoi européen en Autriche. Ses constantes bonnes performances lui permettent d'accomplir une très bonne saison, durant laquelle il termine huit fois dans le top ten, ce qui lui vaut la 12e place dans la "money list". En avril 2007, il est le premier golfeur indien à participer aux "Masters Tournament", où il accomplit une bonne performance et termine à la 37ème place ex aequo à Augusta National.

Outre ces trophées sportifs, il est également récompensé par le gouvernement indien, qui lui remet le Padma Shri, l'équivalent de la légion d'honneur, une distinction accordée aux citoyens qui contribuent de manière significative à différentes sphères de la vie publique, qu'il s'agisse des arts, de l'industrie ou des sports. Fils de Milkha Singh, ancien champion olympique de sprint, il se surpasse en 2006, lorsqu'il remporte l'Open Volvo de Chine et les Masters Volvo à Valderrama. Il rencontre également un grand

succès en Asie, où il est numéro 1 à l'Ordre du Mérite 2006. Il réitère ce coup de maître en 2008, grâce à sa victoire à l'Open Barclays de Singapour.

#### **Société Générale**

Société Générale est l'un des tout premiers groupes européens de services financiers. S'appuyant sur un modèle diversifié de banque universelle, le Groupe allie solidité financière et stratégie de croissance durable avec l'ambition d'être la banque relationnelle, référence sur ses marchés, proche de ses clients, choisie pour la qualité et l'engagement de ses équipes.

Près de 160 000 collaborateurs, présents dans 77 pays, accompagnent au quotidien 33 millions de clients dans le monde entier. Les équipes Société Générale proposent conseils et services aux particuliers, aux entreprises et aux institutionnels dans trois principaux métiers :

- La banque de détail en France avec les enseignes Société Générale, Crédit du Nord et Boursorama ;



- La banque de détail à l'international présente en Europe centrale et orientale et en Russie, dans le Bassin méditerranéen, en Afrique subsaharienne, en Asie et en Outre-Mer ;
- La Banque de Financement et d'Investissement avec son expertise globale en banque d'investissement, financements et activités de marché.

Société Générale est également un acteur significatif dans les métiers de Services Financiers Spécialisés, d'Assurances, de Banque Privée, de Gestion d'Actifs et des Services aux Investisseurs.

Société Générale figure dans les principaux indices de développement durable : FSE4Good, ASPI, DJSI World et DJSI Europe.

Pour plus d'information, vous pouvez suivre le compte twitter @societegenerale ou visiter le site [www.societegenerale.com](http://www.societegenerale.com).

#### **Société Générale Private Banking**

Société Générale Private Banking, l'activité de gestion de fortune du groupe Société Générale, se classe parmi les leaders de la banque privée avec des actifs sous gestion de 84,7 milliards d'euros à fin décembre 2011.

Avec 2 800 collaborateurs dans 18 pays à travers le monde, Société Générale Private Banking offre des solutions de gestion de fortune à une clientèle d'entrepreneurs et de particuliers fortunés disposant de plus d'un million d'euros d'avoirs financiers.

Le savoir-faire de ses équipes en matière de conseil en ingénierie patrimoniale, solutions d'investissement et de financement, est régulièrement récompensé : en 2012, la banque privée a été élue pour la 8<sup>ème</sup> consécutive "Meilleure Banque Privée en Europe pour son offre de produits structurés" (Euromoney).

En 2011, Société Générale Private Banking a également été élue "Meilleure Banque Privée en France" (Euromoney), "Meilleure Banque Privée de l'année 2011" (Investors Chronicle/Financial Times) et "Meilleure Banque Privée au Moyen Orient" (Banker Middle East).

[www.privatebanking.societegenerale.com](http://www.privatebanking.societegenerale.com)

Suivez-nous sur [twitter.com/sg\\_privatebank](https://twitter.com/sg_privatebank)